

Российская федерация  
Республика Карелия

Инструкция по устройству, монтажу и эксплуатации печей  
SAMPO с каменной топкой  
для Бани по - Белому, Серому и Черному.



ООО «Энергоресурс-стэ»  
185035, Петрозаводск  
ул.Дзержинского,  
д.3, каб.23  
8 (142) 59-54-77  
8(911) 400-63-75  
WhatsApp, Viber, Telegram:  
8 (911) 050-40-80

[energolama@gmail.com](mailto:energolama@gmail.com)  
[www.steatit.ru](http://www.steatit.ru)

ПРАВА НА БАННЫЕ ПЕЧИ  
SAMPO С КАМЕННОЙ ТОПКОЙ  
ЗАЩИЩЕНЫ ПАТЕНТАМИ

г. Петрозаводск  
2021 год

## Содержание

1. Общая информация по каменным печам SAMPO для Бани по Белому, Серому и Черному.
2. Последовательность сборки каменных печей SAMPO из шамотных блоков с внешним корпусом из талькового камня.
  - 2.1 Монтаж топки банной печи SAMPO из шамотных блоков.
  - 2.2 Монтаж внешнего корпуса банной печи SAMPO из талькового камня.
  - 2.3 Применение ремонтного комплекта.
3. Крепление фурнитуры банной печи SAMPO.
4. Комплект поставки.
5. Правила эксплуатации банной печи SAMPO.
6. Особенности банной печи SAMPO с каменной топкой по — Белому
7. Гарантия.

## Приложения

1. Принципиальные схемы сборки шамотной топки Банной Печи SAMPO с каменной топкой по - Серому
2. Принципиальные схемы устройств Банных Печей SAMPO
3. Технические характеристики Банных Печей SAMPO с каменной топкой
4. Установка банной Печи по Белому и Серому с каменной, выносной топкой и отоплением из смежного помещения
5. Порталы для Банных Печей с Каменной топкой для Бани по Белому
6. Рекомендуемая фурнитура для каменных Банных Печей SAMPO
7. Пароперегреватель для Банных печей с каменной топкой для Бани по Белому.

## **1. Общая информация по каменным банным печам SAMPO для Бани по - Белому, Серому и Черному.**

Топка и внешний корпус банных печей SAMPO выполняются из камня. Внешний корпус собирается из талькового камня на специальных металлических креплениях. Топка складывается из шамотных блоков, изготовленных и скрепленных между собой по запатентованной технологии. В качестве теплоаккумулирующего камня в печах по серому и черному, применяются, как правило бруски из габбро-диабазы или пироксенита, а сверху укладывается тальковый камень или любой другой теплоаккумулирующий камень по желанию заказчика, в печах по белому используется только теплоаккумулирующий камень. В качестве теплоаккумулирующей закладки могут применяться чугунные чушки.

Между топкой и внешним корпусом оставляется воздушный промежуток. В нижней части внешнего корпуса могут устанавливаться регулируемые воздушные заслонки, выход теплого воздуха может происходить через верхнюю, боковую, нерегулируемую заслонку или через отверстие в крышке корпуса печи. Более распространена подача воздуха снизу под внешним корпусом, с выходом через отверстия в верхней крышке, при этом отверстия могут перекрываться специальными «блинами» из талькового камня. За счет изменения степени открытия нижних воздушных заслонок и положения «блинов», можно регулировать температуру в парильном помещении и скорость его разогрева.

Конструкции банных печей SAMPO позволяют получить отличный пар без металлического привкуса и оздоровительное тепловое излучение от внешнего корпуса банной печи SAMPO.

Банные печи SAMPO выполняются для Бань по-черному и по серому и по белому для парильного отделения объемом от 10 до 40 м<sup>3</sup>.

Протапливание банной печи с каменной выносной топкой SAMPO происходит из смежной комнаты. Между парильным помещением и смежной комнатой, из которой планируется проводить протапливание, выполняется термостойкая перегородка, как правило, из кирпича, выполненная с минимальным расстоянием от нагретой поверхности туннеля печи с боков 500 мм и вверх 1000 мм. Необходимо также использовать теплоизоляцию с термостойкостью выше 1000 градусов в месте прохода через термостойкую перегородку каменного туннеля печи. Более правильное решение установка печи в стене, полностью сделанной из огнеупорного материала (кирпич, бетон, т.п.)

Безопасными расстояниями до горючих поверхностей для банных печей по-белому и по-серому до дверцы 1200мм по бокам 600мм. Для банных печей

по-черному по бокам и сзади 500 мм сверху 1200 мм.

## **2. Последовательность сборки каменных печей SAMPO из шамотных блоков с внешним корпусом из талькового камня.**

Выбор места расположения в том числе, от горючих поверхностей, монтаж банных печей SAMPO и дымоходной системы должен быть проведен с учетом всех противопожарных правил и строительных норм. Все эти условия могут соблюсти только высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт и соответствующие разрешительные документы для монтажа отопительных печей. Нужно также принять во внимание, что печь, состоящая из топки и внешнего корпуса, весит от 1500 кг до 3000 кг. Поэтому место, в котором будет произведен монтаж печи, должно иметь достаточную несущую способность.

### **2.1 Монтаж топки банной печи SAMPO из шамотных блоков.**

Предупреждаем, что процедура установки топки из шамотных блоков требует большой точности и по возможности некоторого опыта, поскольку при неправильной установке могут возникнуть существенные трудности с монтажом внешнего корпуса и в дальнейшем эксплуатации банной печи в целом. При сборке топки соблюдайте порядковую маркировку деталей согласно чертежей.

Топка из шамотных блоков должна быть качественно проклеена и установлена ровно, без перекосов, строго вертикально на выровненное бетонное основание. Схема монтажа топки из шамотных блоков, входит в комплект поставки.

Принципиальная схема сбора топки показана в приложение №1. В качестве исходного материала для изготовления шамотных блоков, могут быть использованы шамотные плиты ШБ или ША-94, 96 Боровичевского завода огнеупорных изделий или шамотные плиты других производителей.

Шамотные блоки при монтаже должны быть сухие, нельзя проводить склейку влажных блоков. При монтаже топки из огнеупорных шамотных блоков используются термостойкая клеящая мастика (NEOMID Super Contact, от -50 до +1300 градусов, обычно она продается по 9 кг, ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ БАНКА МАСТИКИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ДОЛЖНА БЫТЬ С ЖЕЛТОЙ КРЫШКОЙ). В вертикальной плоскости шамотные блоки соединяются между собой через «Г-образные» выпилы, для обеспечения плотности прилегания. Плотность горизонтальных соединений обеспечивается прорезами на верхней и нижней стороне блоков.

Для гарантированной плотности склеиваемых поверхностей, необходимо

наносить мастику на обе склеиваемые поверхности, толщиной не более 1 мм. Тщательно проклеивать все углубления в блоках, при наличии неплотностей, образующихся между соединенными блоками, необходимо заполнить их мастикой, перемешанной с тальковым порошком, из «ремонтного комплекта», входящего в комплект поставки. Для обеспечения гарантированной герметичности сборки, в некоторых моделях между блоками прокладывается в пазы металлическая лента. При сборке печной топки необходимо: реперами или скотчем стягивать каждый ряд, при этом простукивая резиновой киянкой собранный ряд для усадки блоков и распределения мастики по всем пустотам. После просушки печи репера необходимо снять.

Сушка собранной на термостойкую мастику топки должна проводиться в течение 12 часов, теплым воздухом от электрического калорифера мощностью не менее 2 кВт, при этом необходимо закрыть все отверстия, оставив минимальные зазоры для выхода теплого воздуха. Температура верхней части топки после сушки (12 часов) должна составлять не менее 70 градусов

Невыполнение требований по сушке, может привести к неравномерному высыханию клеящей мастики и как следствие при эксплуатации печи возникновению не проникающих волосяных микротрещин на отдельных шамотных блоках или в местах склейки. После просушки топки необходимо укрепить ее металлической обечайкой согласно чертежей, прилагаемых к печи. В малых печах по белому, черному и по серому допускается, только прокладка металлической ленты, шириной не менее 20 мм, по горизонтальной плоскости шамотных блок

## 2.2 Монтаж внешнего корпуса банной печи САМРО из талькового камня.

Предупреждаем, что монтаж внешнего корпуса — это работа, требующая большой аккуратности и по возможности некоторого опыта подобных монтажей. Обращаем Ваше внимание при монтаже на аккуратное обращение с деталями из талькового камня (не ронять и не работать на бетонном полу без упаковочного покрытия, с целью предотвращения повреждения плит).

Внешний корпус из талькового камня собирается на сухую, без какого-либо клея и скрепляется специальным металлическим крепежом, входящим в комплект поставки (см. схему сборки внешнего корпуса из талькового камня, №10 комплектации). При сборке внешнего корпуса соблюдайте порядковую маркировку плит и металлического крепежа. В процессе монтажа внешнего корпуса, проверяйте, правильно ли установлена каждая плита по уровню или отвесу. При этом необходимо учитывать, что плиты необходимо выравнять по вертикальной плоскости внешней стороны внешнего корпуса банной печи-камина. Схема монтажа внешнего корпуса входит в комплект поставки (см. схему сборки внешнего корпуса из талькового камня, №10 комплектации).

Внешний корпус собирается только после просушки топки из склеенных между собой шамотных блоков. После того как топка и внешний корпус будут установлены, произведите подключение к дымоходу. Дымоход должен иметь шибер (задвижка). После полного завершения сборки Банной печи, следует произвести контрольную протопку.

### ВНИМАНИЕ:

Металлическая дымовая труба должна быть закреплена на кронштейны или любым другим способом, нужно исключить давление дымовой трубы на шамотную топку в банных печах по-Серому и Белому.

Керамическая дымовая труба устанавливается только рядом с банной печью САМРО. Монтаж дымовой трубы и ее подсоединение к шамотной топке должен выполнять работник, имеющий соответствующую квалификацию.

Для обеспечения пожарной безопасности, защиты от контакта с горячей поверхностью и возможного возгорания, стена к которой устанавливается печь, должна быть выполнена из негорючего материала: кирпича или других огнеупорных материалов, стойких к воздействию высоких температур. РЕКОМЕНДУЕМ привлекать к установке печей профессионального печника с соответствующими документами или специализированные монтажные организации, готовые предоставить все гарантии на монтаж такого вида Банных печей.

На внешнем корпусе имеются отверстия для входа и выхода воздуха. Нижнее отверстие предназначено для входа холодного воздуха и на нем может устанавливаться вентиляционная решетка с жалюзи для регулировки подачи воздуха в воздушный канал.

Печи отдают тепло в помещение с поверхности внешнего корпуса и за счет нагрева воздуха в промежутке между топкой и внешним корпусом. Теплый воздух поступает из верхней вентиляционной решетки в парильное помещение. Размер решеток, влияет на объем отдачи тепла от печи за счет конвекции.

Верхний выход конвекционного воздуха может проходить через отверстия, выполненные в верхней крышке корпуса. При этом печь комплектуется «блинами» из талькового камня для закрытия полностью или частично вентиляционных отверстий. При таком варианте исполнения печи в последний корпус опирается на угловые подставки из талькового камня. При этом образуется естественный вход нагревательного воздуха.

Для исключения попадания волокон уплотнительной теплоизоляции необходимо края теплоизоляции, соприкасающиеся с конвекционным воздухом закрывать согнутыми полосками из металлической фольги.

Возможен вариант изготовления внешнего корпуса с нерегулируемой конвекцией воздуха между топкой и внешним корпусом. Печи для Бани по - Черному не имеют регулировочных устройств для подачи воздуха в парильное помещение.

### 2.3 Применение ремонтного комплекта.

В комплектацию Банной печи входит ремонтный комплект (рем. комплект), включающий в себя шамотный порошок (1кг), порошок из талькового камня (не менее 0,5 кг) и шкурка Н-5.

Шамотный порошок применяется для заполнения возможных пустот при монтаже топки печи из шамотных блоков. Порошок из талька используется для устранения возможных сколов, возникших при монтаже внешнего

корпуса печи. При этом тальковый порошок смешивается с клеящей пастой для получения вязкой консистенции.

При образовании крупного скола в плите из талькового камня, скол приклеивают клеящей мастикой. При маленьком сколе, необходимо смешать тальковый порошок с мастикой до получения плотной массы (как пластилин) и выровнять место скола. Для быстроты высыхания приклеенного или сформированного скола можно применять электрический фен. После высыхания место склеенного или сформированного скола обрабатывается шкуркой Н-5.

## 2.4 Особенности монтажа печи для бани по-белому

Во время кладки топки из шамотных блоков, необходимо добиться ровной горизонтальной поверхности верха топки печи. Теплоизоляция, прокладываемая между верхом топки печи и металлическим коробом должна обеспечивать герметичность топки печи.

Для удаления дымовых газов лучше применять керамические или кирпичные трубы, выдерживающие достаточно высокую температуру дымовых газов после печи для бани по-белому. При использовании металлических труб не допускается в качестве опоры использовать металлический короб. Металлический короб должен использоваться только для загрузки теплоаккумулирующих камней. Давление дымовой трубы на металлический короб может повредить короб и саму топку.

Допускается установка на выходе из корпуса металлической дымовой трубы трубного пароперегревателя и использования тепла дымовых газов в теплоаккумулирующих или(и) теплоизлучающих приборах, выполненных с учетом санитарных и противопожарных норм и правил

## 3. Крепление фурнитуры банной печи SAМPO.

Фурнитура, как правило, в комплект не входит. Рекомендуемая фурнитура Российских производителей указана в приложении №6.

В комплект поставки входит листом термостойкий уплотнитель толщиной 13мм. На месте монтажа, из листа вырезается уплотнитель для герметизации свободного расстояния между топкой и внешним корпусом в местах крепления топочной дверки и дверки зольника (если они есть); При установке уплотнителя его толщина уменьшается до 10 мм, что обеспечивает полную герметизацию.



Топочная дверца при топке из соседнего помещения крепится на противопожарную разделку. Противопожарная разделка выполняется из кирпича, выложенного для прочности с применением цементного раствора. Для обеспечения надежности работы печи фундамент под печь и противопожарную разделку должен быть единым.

Топочная дверца крепится специальными уголками из нержавеющей стали и саморезами (размеры: диаметр 5,5 длина 19 мм). Для установки саморезов в вертикально расположенных уголках просверливается отверстие диаметром 4 мм. Вертикальные уголки устанавливаются на нижнем, сверху располагается такой же уголок. Для герметизации крепления топочной дверки уплотнения прокладывается между всеми металлическими уголками и торцом талькового камня или противопожарной разделки в проеме топочной двери. Уплотнитель, уголки и крепежные элементы входят в комплект поставки.

Возможна поставка специального монтажного туннеля для крепления топочной дверцы. При этом топочную дверцу можно крепить болтами к монтажному тоннелю.

Как правило, съемная часть зольника для удаления золы и регулировки подачи воздуха в печь выполняется в виде металлический короба с дверцей.

Подробная информация по размещению термостойких уплотнителей и креплению фурнитуры находится в чертежах, входящих в комплект поставки.

#### **4. Комплект поставки.**

1. Топка из шамотных боков.
2. Мастика, клеящая NEOMID Super Contact.
3. Листы уплотнителя из термостойкого материала размером согласно схемы сборки конкретной печи.
4. Монтажный тоннель из нержавеющей стали от дверцы подачи воды до топки (если он есть в проекте).
5. Лента стальная шириной не менее 20 мм (если она заложена в чертежах)
6. Металлические уголки и другие изделия (если она заложена в чертежах).
7. Портал из талькового или другого камня (если он есть в договоре).
8. Уголки для крепления дверок топочной или монтажных тоннелей.
9. Фурнитура: топочная дверца; зольник; дверца для подачи воды; решетка зольника (если они есть в договоре).
10. Внешний корпус из талькового камня.
11. Комплект металлических креплений для внешнего корпуса из талькового камня.
12. Ремонтный комплект (рем. комплект).
13. Инструкция по монтажу и эксплуатации.
14. Схема сборки топки из шамотных блоков.
15. Схема сборки внешнего корпуса из талькового камня.

## 5. Правила эксплуатации печей.

Абсолютно любая печь, камин и дымоход является источником повышенной опасности, поэтому, ещё до начала её эксплуатации настоятельно рекомендуем, ознакомится с данными Правилами и четко следовать их указаниям. Это позволит избежать нештатных ситуаций и сохранит Ваше имущество и Здоровье!

Перед растопкой проверьте тягу. Проверьте, открыты ли все задвижки и вьюшки на дымоходе. Необходимо сжечь чистую сухую газету в пространстве в прочистном кармане (при отсутствии таковых в топочной камере), это позволит «выгнать» холодный и влажный воздух из канала и «пробудит» тягу. При отсутствии тяги - эксплуатация Запрещена! Следует немедленно обратиться в специализированную организацию или к аттестованным печникам для устранения причин отсутствия разреженности (тяги) в дымоходе!

Растопка должна осуществляться без использования легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Растапливать печь следует, используя чистые сухие газеты, щепу, лучину и мелкие сухие дрова. После образования устойчивого горения можно подкладывать за ранее высушенные дрова небольшими порциями.

Перед каждой растопкой очищать зольные ящики и поддувало от мусора и золы и периодически осматривать банную печь на предмет обнаружения дефектов.

При эксплуатации банной печи ЗАПРЕЩЕНО:

- Хранить в непосредственной близости от банной печи дрова объемом более чем на одну топку;
- Сушить вещи и размещать сгораемые предметы в непосредственной близости от эксплуатируемой банной печи;
- Загромождать проходы перед банной печью любыми предметами и мебелью;
- Использовать дрова, размер которых превышает размер топочной камеры;
- Добавлять дрова броском или ударными воздействиями;
- Оставлять топящуюся банную печь без присмотра, или под присмотром детей;
- Допускать накопление углей в топочной камере, допуская их выпадение наружу;
- До прекращения горения и полного погасания углей плотно закрывать задвижки.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ТОПКА ПЕЧИ БОЛЕЕ 5 ЧАСОВ.**

Надлежит не реже 1 раза в два месяца, проводить очистку печей, внутри дымоходов от мусора и сажи.

При отрицательных температурах в помещениях, где расположена банная печь всякий раз, после продолжительного перерыва в его эксплуатации, следует выводить банную печь на рабочий температурный режим медленно ее разогревая, не допуская больших скачков в температурах и интенсивного горения, способных разорвать шамотные блоки

При топке печи для обеспечения непрерывной подачи воздуха в зону горения необходимо регулярное рыхление в топке золы кочергой.

### **6. Особенности печи SAMPO с каменной топкой для бани по — Белому**

Печи SAMPO с каменной топкой для бани по Белому предназначены для любителей мягкого характерного для бань по Серому или по-Черному пара, без попадания золы в парильное помещение.

Кроме этого к преимуществам печи SAMPO с каменной топкой для бани по Белому является:

- отсутствие сгоревших органических остатков в воздухе, нагретом между топкой и корпусом из талькового камня;
- стабильное получение большого количества пара и поддержания теплового режима в парильном помещении (50 - 70 градусов) даже после окончания топки в течение длительного времени за счет большой массы каменной топки и теплоаккумулирующего камня;

По сравнению с печами, имеющих железную топку печи SAMPO с каменной топкой для бани необходимо достаточно большое время подготовки парильного помещения, но значительно меньше, чем в банной печи топка в которых выполняется из керамического печного кирпича.

Рекомендуется для сокращения времени топки:

- Протапливать печь одной охапкой дров на ночь предшествующей банному дню.
- Во время топки для усилить конвекцию воздуха за счет

открытия отверстий на крыше внешнего корпуса печи и дверцы для подачи воды.

- Использовать паровую пушку для организации подачи воды на наиболее разогретые теплоаккумулирующие камни.
- Применять пароперегреватели и (или) излучатели.

На продолжительность топки также влияет:

1. Температура в парильном помещении до начала топки
2. Температура на улице
3. Степень утепления парильного помещения
4. Качество дров

Для повышения теплового излучения, после протопки печи, можно закрыть конвекционные отверстия на крыше внешнего корпуса печи.

При топке печи с каменной топкой для бани по — Белому не допускать большой подачи воздуха в зону горения, чтобы не повышать температуру дымовых газов, и как следствие перегрева дымовой трубы.

Печи с каменной топкой ремонтпригодны, внешний корпус из талькового камня разбирается и может повторно собираться на те же металлические крепления. При необходимости можно поменять металлический короб в печах для бани по-белому. Топка из шамотных блоков также подлежит текущему или капитальному ремонту. При грамотной эксплуатации печи, печи для бань по-белому, серому, черному могут служить продолжительное время.

## **7. Гарантия на банные печи SAMPO.**

Гарантия распространяется на банные печи в течение 2-х (двух) лет с момента покупки. В случае эксплуатации печей в коммерческих целях (топка более 2-х раз в неделю, но не более 12 часов с периодическим подтапливанием в течении дня), гарантия распространяется на печи в течении одного года с даты покупки.

Гарантия НЕ распространяется при НЕ правильном монтаже печи, за это несет ответственность монтажник (печник, монтажная организация и т.д.) проводивший данную работу.

Гарантия НЕ действует в случаях НЕ надлежащей эксплуатации банных печей.

## **Права на гарантию утрачиваются или не выполняются в следующих случаях:**

- несоблюдение правил эксплуатации и установка банных печей
- применение видов топлива, не отвечающих требованиям, указанным в инструкции по эксплуатации

- модификация или изменение покупателем конструкции изделия
- повреждение шамотных блоков, внешнего покрытия корпуса и иных частей изделия в результате неаккуратной эксплуатации (удар, перетоп, несоблюдение инструкции по эксплуатации, воздействие агрессивных жидкостей и химически активных средств и т.п.)

не правильная сушка после окончания монтажа и перегрев печи в процессе эксплуатации, который приводит к деформации и образованию трещин и сколов элементов шамотной топки и внешнего корпуса из талькового камня печи

Гарантия не распространяется на:

- на фурнитуру печи и другие изделия, не изготавливаемого поставщиком банной печи;
- природную неоднородность талькохлорита;
- случай ненадлежащей инсталляции, использования и обслуживания;
- на возможные дефекты в исходном материале, образовавшиеся в процессе эксплуатации, в виде: микротрещин (в том числе явно просматривающихся в процессе нагрева) на шамотных блоках и других дефектов, не препятствующих использованию печи по ее прямому назначению.

Поврежденные шамотные блоки и плиты из талькового камня, меняются Поставщиком в следующем порядке:

В случае если продукция была повреждена по вине транспортной компании: при не корректной транспортировке, при перегрузке в пунктах временного пребывания продукции, при разгрузке в конечном пункте, при выявлении расхождений по количеству мест, видимых дефектов упаковки, при вскрытии и обнаружении поврежденных деталей и т.д.

Замена деталей Поставщиком происходит согласно «Акту о расхождении по количеству и качеству при приемки товарно-материальных ценностей» оформленного Покупателем в транспортной компании (в пункте выдачи)

Груз при отправке транспортной компанией обязательно страхуется. При получении компенсации от транспортной или страховой компании, Покупатель оплачивает Поставщику стоимость заменяемых деталей.

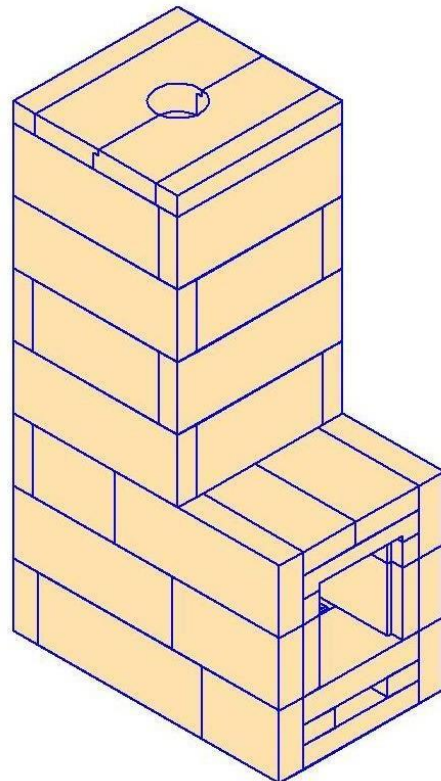
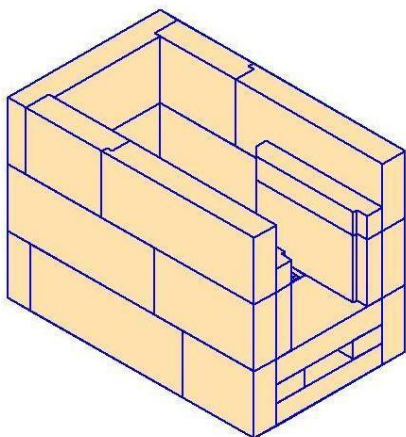
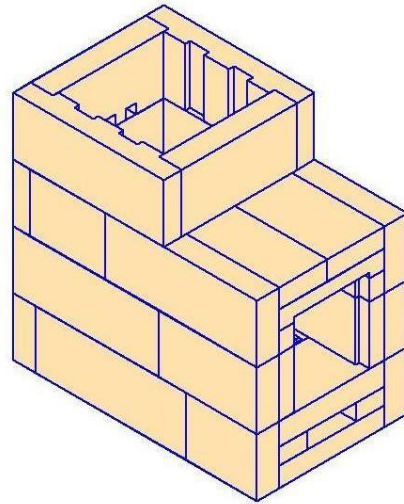
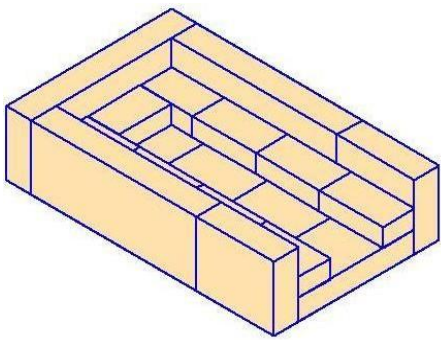
За счет Поставщика, если доказано, что изделие было повреждено по его вине

(при изготовлении, предварительной сборке, подгонке деталей, при передаче продукции транспортной компании).

За счет Покупателя в случае не корректной доставке им или третьими лицами (по его просьбе) на место установки, при разгрузке, монтаже или эксплуатации изделия.

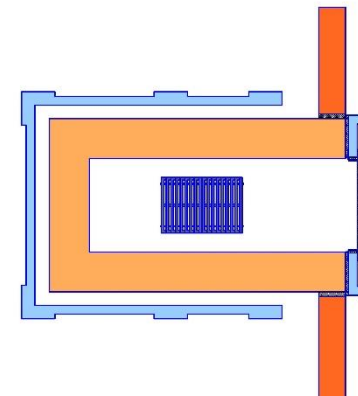
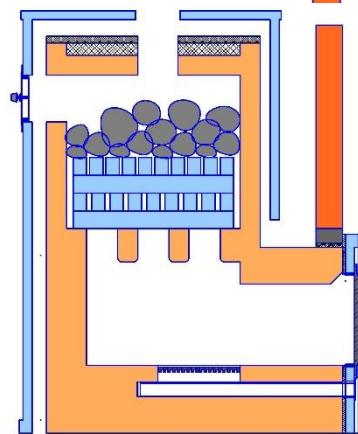
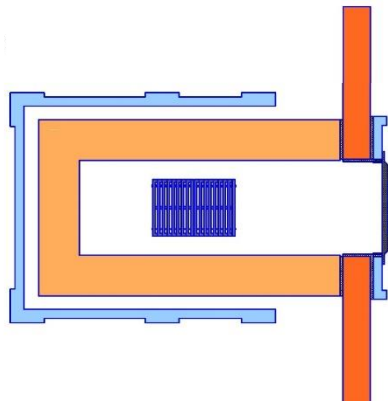
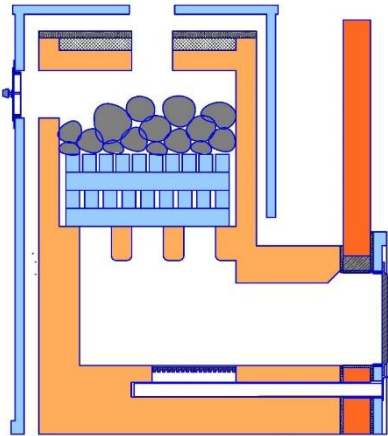
**Настоящая инструкция не охватывает все детали устройства банных печей SAMPO, по каждой модификации печи заказчику предоставляются подробные чертежи, с пояснениями по порядку монтажа элементов печи. Чертежи, как правило, корректируются с учетом пожелания заказчика, в них могут быть отражены особенности, не указанные в настоящей инструкции.**

Принципиальные схемы сборки малой каменной  
Банной Печи САМРО по - Серому.

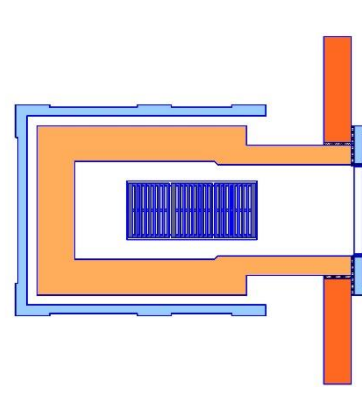
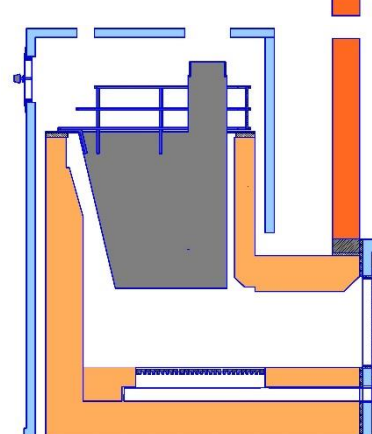
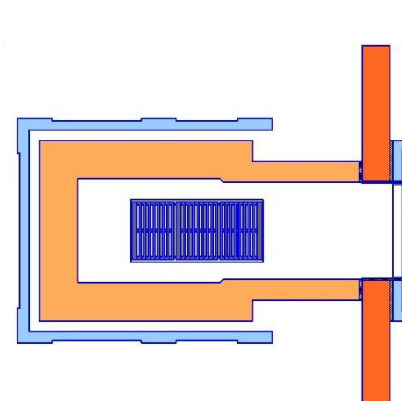
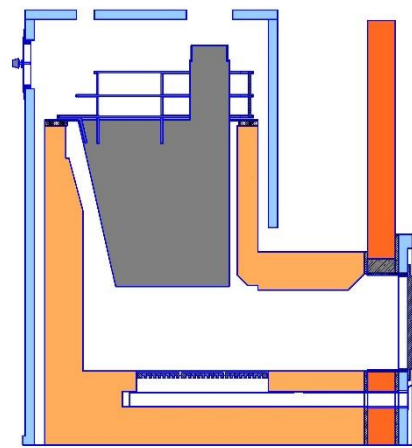


Принципиальные схемы устройств  
Банных печей SAPO с каменной топкой

Большая По-Серому



Большая По-Белому



Выносная топка с порталом не  
проходит через негорючую стену

Выносная топка с порталом  
проходит через негорючую стену

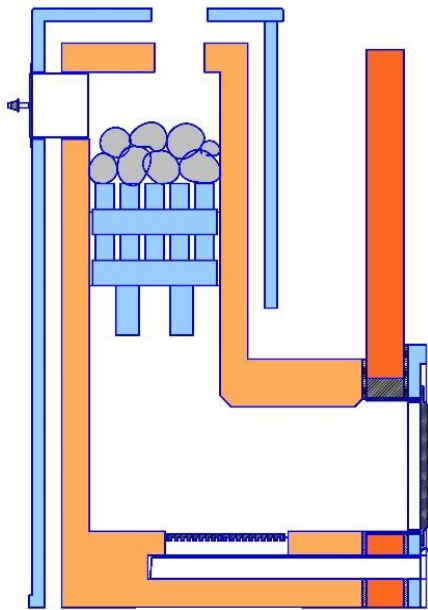


## Технические характеристики Банных Печей SAMPO

№	Модель	Вес, кг				Габариты печи Ш x Г x В, мм	Объём парилки до куб.м.
		Всего	Топка из шамотных плит	Облицовка из талькового камня	Теплоаккумулирующие камни		
1		2	3	4	5	6	7
<b>Печи с Каменной топкой для Бани по-БЕЛОМУ</b>							
1	Малая Печь с выносной топкой	1490	850	550	90	770x1150x1880	20
2	Средняя Печь с выносной топкой	1750	1000	630	120	880x1150x1880	30
3	Большая Печь с выносной топкой	2580	1650	780	150	970x1480x1880	40
4	Малая Печь (топка) шамотная с набором плитки для облицовки	780	600	140	80	640x1080x1300	20
<b>Печи с Каменной топкой для Бани по- СЕРОМУ</b>							
3	Малая Печь	1800	800	840	160	800x800x1880	15
4	Малая Печь с выносной топкой	2150	1050	750	250	770x1200x1880	25
5	Большая Печь с выносной топкой	3700	2300	1050	350	950x1500x1880	40
6	Малая Печь с металлическим колпаком	1400	467	680	253	820x780x1500	15
<b>Печи с Каменной топкой для Бани по -ЧЕРНОМУ</b>							
7	Малая Печь	1389	467	617	305	820x780x1310	20
8	Большая Печь	2707	1265	892	650	984x1295x1310	40

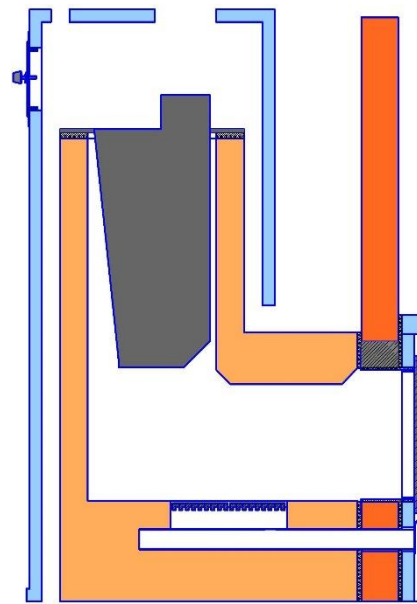
Устройство банных печей SAМPO с каменной выносной топкой

Печи по-Серому

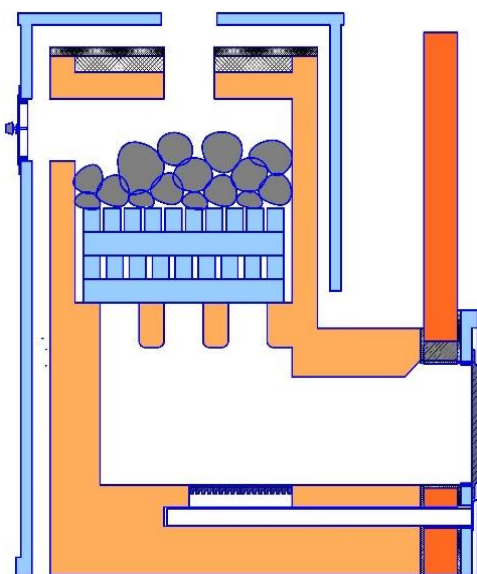


Малая

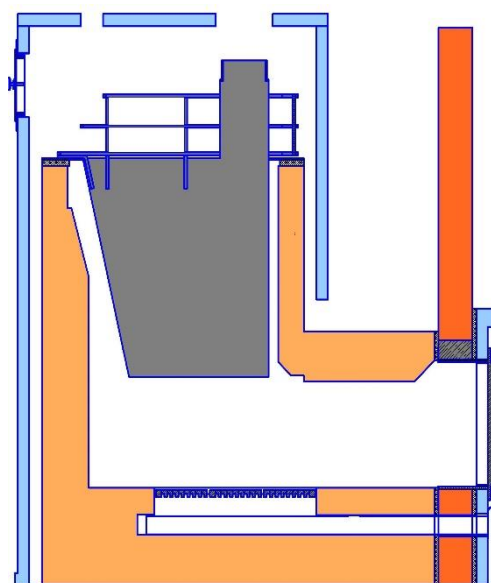
Печи по-Белому



Малая/ Средняя



Большая

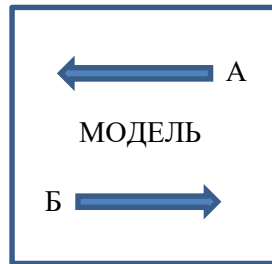
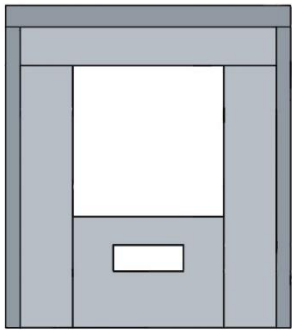


Большая

Порталы для банных печей по Серому и Белому

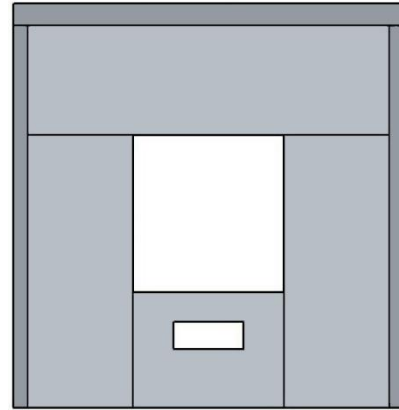
БАЗОВЫЙ

ШхГхВ = 810х60х905 мм



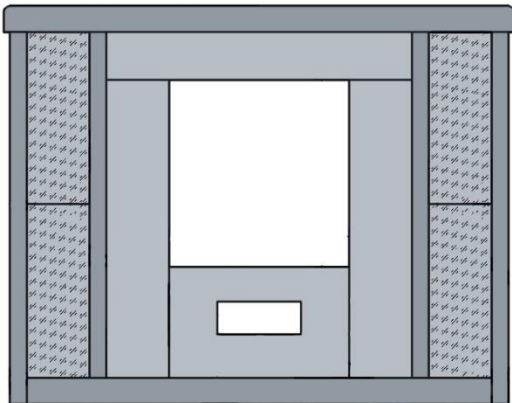
БАЗОВЫЙ

ШхГхВ = 1110х60х1105 мм



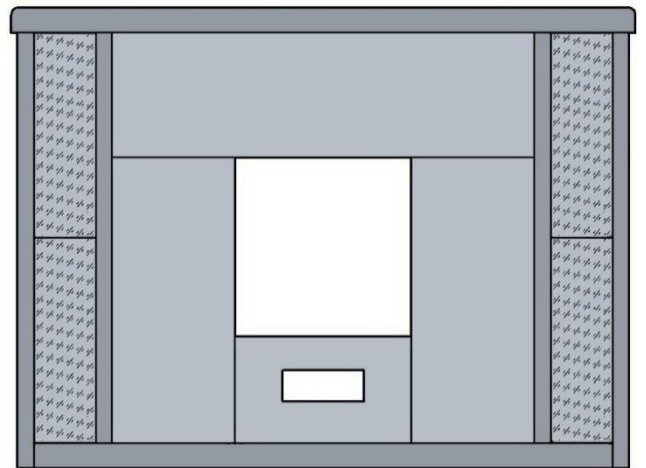
ОПТИМА

ШхГхВ = 1190х100х915 мм



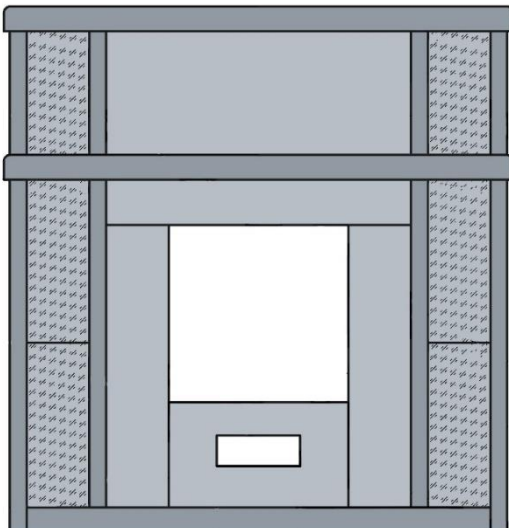
ОПТИМА

ШхГхВ = 1520х100х1105 мм



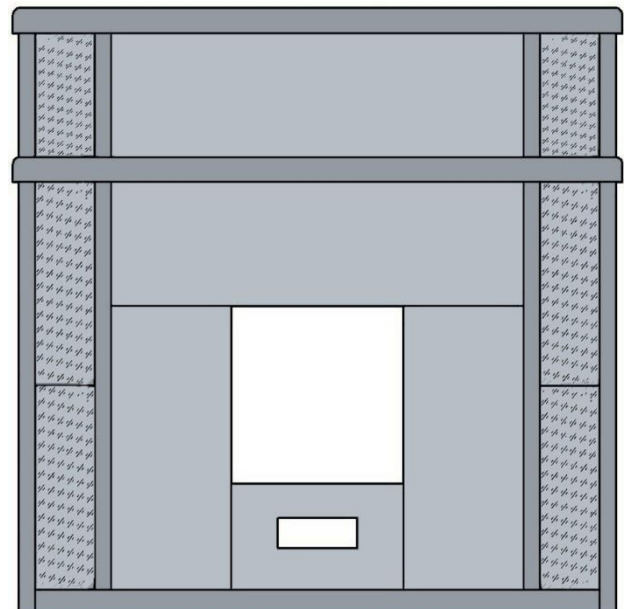
ЛЮКС

ШхГхВ = 1190х100х1275 мм









ЛЮКС

ШхГхВ = 1520х100х1465 мм



**Рекомендуемая ФУРНИТУРА**  
для Банных Печей Sauro с каменной топкой

Наименование, марка	Размер, мм, ВхШ		Внешний вид	Вид печи Согласно приложения №3
	посадочный	внешний		
<b>Топочные дверцы</b>				
Дверца каминная, Везувий 205(405)	410x410	500x500		По Белому По Серому
Дверца каминная, Везувий 211	325x290	400x370		По Серому
Везувий 220	325x290	400x370		По Серому
<b>Дверцы для подачи воды</b>				
Хлебная дверца Везувий	410x210/ 280	495x340		По Белому
ДК-2Б «Грифоны»	375x300			По Белому
Везувий 261	250x210	280x320		По Белому
<b>Возможно применение финской фурнитуры или фурнитуры других производителей</b>				